

ESKANOL VE-L / KB

PRODUKTBESCHREIBUNG

ESKANOL VE-L / KB ist ein ableitfähiges kombiniertes Auskleidungssystem bestehend aus dem Beschichtungssystem **ESKANOL VE-L** und einer Nuttschicht aus keramischen Spaltplatten, Feinsteinzeug, Vollklinkerplatten oder säurefesten Steinen, die im Verbund mit dem Kunstharzkittsystem **ESKANOL VE-L KITT** oder **ESKANOL FU-L KITT** verlegt werden. **ESKANOL VE-L / KB** kann gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen auf Dauer Risse im Beton von bis zu 0,2 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Laminatbeschichtung **ESKANOL VE-L** besteht aus der zweikomponentigen **ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG** (oder alternativ der **ESKANOL EF GRUNDIERUNG**), der zweikomponentigen **ESKANOL VE** Laminatschicht mit zwei 450 g/m² Glasfasermatten und der zweikomponentigen ableitfähigen Deckschicht **ESKANOL VE LEITFÄHIG**. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und beträgt ca. 3 mm.

AUFBAU KUNSTHARZKITT ESKANOL VE-L KITT

Der **ESKANOL VE-L KITT** besteht aus der **ESKANOL VE LÖSUNG 350**, dem **ESKANOL M50 HÄRTER** und dem Füllstoff **CARBON FILLER**.

AUFBAU KUNSTHARZKITT ESKANOL FU-L KITT

Der **ESKANOL FU-L KITT** besteht aus der **ESKANOL FU LÖSUNG**, dem **ESKANOL FU HÄRTER** und dem Füllstoff **CARBON FILLER**.

ANWENDUNGSGEBIETE

Der Kombibelag **ESKANOL VE-L / KB** ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen, Auffangräumen, Säuretasen und Flächen aus Beton in LAU-Anlagen gegenüber organischen- und anorganischen Säuren, oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten organischen Lösemitteln bestens geeignet.

ZULASSUNGEN

ESKANOL VE-L

Allgemein bauaufsichtliche Zulassung **Z-59.12-416** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

ESKANOL VE-L / KB mit ESKANOL VE-L KITT

Allgemeine Bauartgenehmigung **Z-59.31-529** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

ESKANOL VE-L / KB mit ESKANOL FU-L KITT

Allgemeine Bauartgenehmigung **Z-59.31-529** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) für Auffangwannen, Auffangräume und Flächen aus Stahlbeton.

EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +120°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften

- Gute Rissüberbrückungseigenschaften des Kombibelages auf Beton. Rissbreitenbemessung $\leq 0,2$ mm
- Kann auf mattfeuchten Untergründen mit einer Restfeuchte $>4\%$ und $\leq 10\%$ appliziert werden
- Gute elektrische Ableitfähigkeit

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von SKO festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Auf die grundierete Oberfläche wird die **ESKANOL VE** Laminatschicht aufgerollt und sofort die erste 450 g/m² Glasfaser-matte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird die zweite 450 g/m² Glasfaser-matte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und ebenfalls mit einer Laminierrolle eingearbeitet.

Nach Aushärtung wird die Deckschicht **ESKANOL VE LEITFÄHIG** blasenfrei aufgerollt und mit Siliziumcarbid (0,7 - 1,2 mm) im nassen Zustand abgesandet. Auf die ausgehärtete und abgesandete Versiegelung wird anschließend der säurefeste Plattenbelag mit **ESKANOL VE-L KITT** oder **ESKANOL FU-L KITT** verlegt.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Grundierung für Untergründe mit einer Restfeuchte $< 4\%$:

ESKANOL EF GRUNDIERUNG	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	100	2,00
ESKANOL EF HÄRTER	55	1,20

Grundierung für mattfeuchte Untergründe mit einer Restfeuchte $\geq 4\%$ und $\leq 10\%$:

ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG*	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL EF LÖSUNG	100	2,00
ESKANOL EF-450H	60	1,20

* Muss für die DIBt Zulassung verwendet werden

ESKANOL VE-L / KB

Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG 350	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

Deckschicht (ableitfähig)	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LEITFÄHIG	100	3,0
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06

ESKANOL VE-L KITT	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL VE LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL M50 HÄRTER	2	0,06
CARBON FILLER	150	8,10

ESKANOL FU-L KITT	Gew.-Teile	Vol.-Teile
ESKANOL FU LÖSUNG	100	3,00
ESKANOL FU HÄRTER	4	0,10
CARBON FILLER	120	7,20

VERBRAUCH ESKANOL VE-L LAMINAT

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m ²]
Grundierung	ESKANOL EF GRUNDIERUNG bzw. ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 300
	ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 2900
Laminat-schicht	2 x Glasfasermatte 450 g/m ²	ca. 1000
	ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 500

VERBRAUCH ESKANOL VE-L KITT

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 13
Platten	240 x 115 x 40	ca. 17
Steine	240 x 115 x 65	ca. 21
Steine	240 x 115 x 80	ca. 23

VERBRAUCH ESKANOL FU-L KITT

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 13
Platten	240 x 115 x 40	ca. 17
Steine	240 x 115 x 65	ca. 21
Steine	240 x 115 x 80	ca. 23

TOPFZEITEN [min]

Produkt	10 °C	20 °C	30 °C
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 120	ca. 60	ca. 40
ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 40	ca. 30	ca. 20
ESKANOL FU-L KITT	ca. 60	ca. 40	ca. 20
ESKANOL VE-L KITT	ca. 40	ca. 30	ca. 20

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [h]
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	ca. 24	ca. 48
ESKANOL EF-450H GRUNDIERUNG	ca. 24	ca. 48
ESKANOL VE LÖSUNG 350	ca. 6	ca. 48
ESKANOL VE LEITFÄHIG	ca. 6	ca. 48

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit ESKANOL REINIGER zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
ECR-Glasfasermatte 450 g/m ²	-	10366
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	25 kg	10011
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	200 kg	10010
ESKANOL EF-450H	15 kg	10026
ESKANOL EF-450H	200 kg	10025
ESKANOL EF HÄRTER	15 kg	10024
ESKANOL EF HÄRTER	200 kg	10023
ESKANOL FU HÄRTER	5 kg	10764
ESKANOL FU HÄRTER	250 kg	10763
ESKANOL FU LÖSUNG	25 kg	10100
ESKANOL FU LÖSUNG	230 kg	10099
ESKANOL FU LÖSUNG	1000 kg	10760
ESKANOL M50 HÄRTER	1 kg	10098
ESKANOL M50 HÄRTER	5 kg	10097
ESKANOL M50 HÄRTER	10 kg	10096
ESKANOL M50 HÄRTER	25 kg	10095
CARBON FILLER	25 kg	590 9120
ESKANOL VE LÖSUNG 350	25 kg	10638
ESKANOL VE LÖSUNG 350	205 kg	10637
ESKANOL VE LEITFÄHIG	20 kg	10074
ESKANOL REINIGER	14 kg	10002
ESKANOL REINIGER	155 kg	10000

ESKANOL VE-L / KB

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
ESKANOL EF GRUNDIERUNG	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF-450H	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL EF HÄRTER	5 - 20°C	12 Monate
ESKANOL M50 HÄRTER	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL FU HÄRTER	5 - 25°C	24 Monate
ESKANOL FU LÖSUNG	5 - 25°C	12 Monate

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CARBON FILLER	-	24 Monate
ESKANOL VE LÖSUNG 350	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL VE LEITFÄHIG	5 - 20°C	6 Monate
ESKANOL REINIGER	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	1,5*
Ableitwiderstand an Erde	-	Ω	≤ 10 ⁶
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+120

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

SKO Säureschutz GmbH | Industriestraße 1 | 56414 Oberahr / Germany
 Telefon: +49 (0) 2602 92 66-00 | E-Mail: info@sko-group.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

SKO Säureschutz und Kunststoffbau GmbH	ESKANOL VE-L / KB	Revision 1.01 - 05.10.2023
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3