

PRODUKTINFORMATION

Asplit ET KITT

PRODUKTBESCHREIBUNG

Asplit ET KITT ist ein grauer, dreikomponentiger, kalthärtender Kunstharzkitt auf Basis eines Epoxidharzes und je nach Einsatzzweck mit unterschiedlichen Füllstoffen.

ANWENDUNGSGEBIETE

Asplit ET KITT eignet sich zum Verlegen und Verfugen von Platten, Steinen und Formteilen aus Keramik für die Herstellung von chemisch, thermisch und mechanisch widerstandsfähigen Belägen und Auskleidungen. Aufgrund der dichten Beschaffenheit und der guten Verträglichkeit des Kittes mit Beton, kann oft auf eine besondere Dichtschicht verzichtet werden. Die Platten sind dann direkt mit **Asplit ET** auf den Betonuntergrund - nach vorheriger Grundierung - im Zweibett-Verfahren zu verlegen. Darüber hinaus lässt sich **Asplit ET** als Spachtel- und Fließspachtelbelag in Schichtdicken von ca. 2 – 5 mm sowie als dünnschichtiger **Asplit ET** Schutzüberzug (Schichtdicken von ca. 0,3 – 0,7 mm) für zementgebundene Untergrundflächen verarbeiten - siehe gesonderte Datenblätter.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung an Beton und Keramik
- Gute chemische Beständigkeit
- Nahezu schwindungsfreie Härtung
- Universelles „Allround“ Material

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Ausmauerungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 ausmauerungsgerecht ist.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Unebenheiten oder Oberflächenfehler wie Kiesnester, Entschalungsbrüche, Zementschlammeflächen und andere Stellen stark verminderter Festigkeit sind zu beseitigen und auszubessern.

Dies kann mit **Asplit ET KITT** oder **Asplit ET SPACHTEL**, nach vorheriger Grundierung, vorgenommen werden. Größere Fehlstellen sind mit **Asplit ET** Grobspachtel, **Asplit ET** Estrich – oder Betonmasse zu egalisieren. Mit dem Bauteil verbundene Stahluntergründe und Stahleinbauteile müssen metallisch blank (SA 2½) sein.

Beton und zementgebundene Untergrundflächen

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Abreißfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen. Neue Betonflächen sollen mindestens 28 Tage alt sein. Alle Untergrundflächen sollen frei von Rissen sein.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	≤ 80%
Oberflächentemperatur	≥ +10°C bis +30°C
Verarbeitungstemperatur	+20°C ± 5°C wird empfohlen
Taupunkt Abstand	min. 3K

VERARBEITUNG

Die Durchführung der Ausmauerungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

Asplit ET PRIMER

Die **Asplit ET PRIMER** wird mit einer Bodenbürste, Flächenstreicher, Pinsel, Rolle oder Gummirakel auf den Untergrund oder ein zu verlegendes Material satt und gleichmäßig aufgetragen. Der Verbrauch liegt bei ca. 300 - 400 g/m².

Asplit ET KITT

Asplit ET KITT wird mit einer Mörtelkelle auf den Untergrund oder ein zu verlegendes Material aufgetragen. Die Verlegung der Platten oder Steine erfolgt möglichst lunkerfrei, sowohl vollsatt als auch hohlfugig. Wenn Platten in alkalischen Verlegemassen hohlfugig verlegt worden sind und mit **Asplit ET KITT** verfugt werden sollen, ist zu beachten, dass die Verlegemassen erhärtet, abgesäuert und wieder trocken sein müssen. Die offenen Fugen sollen rechtwinkligen Querschnitt haben, mindestens 15 mm tief und 5 - 8 mm breit sein. Die Seitenflächen der Platten müssen frei von Verlegemassen und die Fugen sauber sein.

Mit **Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK** lassen sich elektrisch ableitfähige Plattenbeläge herstellen.

Beim Zweibett-Verfahren wird auf die frische oder abgesandete Grundierung zunächst abschnittsweise ein ca. 3 mm starkes **Asplit ET** Kittbett vorgelegt. Innerhalb von min. 60 Minuten sind dann säurefeste Platten - rückseitig mit 2 – 3 mm versehenen Kittbett - auf die Fläche frisch in frisch zu verlegen. Die Kittflächen sind so zu verdichten, dass keine Luftporen verbleiben. Die gesamte Kittbettstärke sollte 10 mm nicht überschreiten.

ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Rolle oder Bodenbürste
- Mörtelkelle, Glättspan
- Flächenstreicher, Gummirakel
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

Asplit ET KITT

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **Asplit ET SOLUTION** in einem Mischgefäß vorlegen und anschließend den **Asplit ET HARDENER** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gründlich (ca. 3 min) mischen. Danach die **Asplit ET Füllstoffe** hinzugeben und erneut gründlich mischen, bis eine homogene und klumpenfreie Masse vorliegt. Anschließend in ein sauberes Gefäß umtopfen und nochmals durchmischen. Für das Anmischen größerer Mengen ist ein Zwangsmischer zu verwenden.

Asplit ET PRIMER	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45

Asplit ET VERLEGEKITT	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER	700	11,20

Asplit ET VERFUGEKITT (Kittspritze)	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER	619	9,90

Asplit ET VERLEGEKITT & VERFUGEKITT ABLEITFÄHIG	Gew.-Teile [kg]	Vol.-Teile [Liter]
Asplit ET SOLUTION	100	2,00
Asplit ET HARDENER	20	0,45
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	250	3,73

VERBRAUCH

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm / Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 17
Platten	240 x 115 x 40	ca. 19
Steine	240 x 115 x 65	ca. 22
Steine	240 x 115 x 80	ca. 24

TOPFZEITEN (20°C)

Produkt	Zeit [min]
Grundierspachtel	ca. 30 - 60
Verlege- & Verfugekitt	ca. 90

Aushärtung (20°C)

Belastbarkeit	Zeit
Begehbar	ca. 16 h
Überarbeitbar	ca. 16 h
Chemisch belastbar	ca. 7 Tage

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **Asplit CLEANER N** zu reinigen. Die Reinigung erfolgt solange das Material noch nicht erhärtet ist.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
Asplit ET HARDENER	5 kg	592 0520
Asplit ET HARDENER	20 kg	592 0510
Asplit ET SOLUTION	20 kg	592 0500
Asplit ET POWDER	25 kg	592 0530
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	25 kg	592 0540
Asplit CLEANER N	25 kg	592 0920
Asplit CLEANER N DEFOAMER	0,25 kg	592 0921

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
Asplit ET HARDENER	≤ +25°C	24 Monate
Asplit ET SOLUTION	≤ +25°C	24 Monate
Asplit ET POWDER	-	24 Monate
Asplit ET POWDER CONDUCTIVE BLACK	-	24 Monate
Asplit CLEANER N	-	24 Monate
Asplit CLEANER N DEFOAMER	≤ +20°C	24 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager- und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Asplit ET KITT

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	Ω	$\leq 1 \times 10^{6*}$
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	N/mm ²	40
Dichte fertige Mischung	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	2,05
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	N/mm ²	100
E-Modul	-	N/mm ²	$1,1 \times 10^4$
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	-	1/K	45×10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit	-	W/(m • K)	1,7
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm ²	40
Max. Einsatztemperatur	-	°C	+120

* ET Plattenbelag schwarz

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	Asplit ET KITT	Revision 1.09 - 07.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3