

PRODUKTINFORMATION CHEMOKITT FU 1320

PRODUKTBESCHREIBUNG

CHEMOKITT FU 1320 ist ein zweikomponentiger, kalthärtender Kunstharzkitt auf der Basis von Furanharz mit einem Füllstoff auf Kohlenstoffbasis. Der ausgehärtete silikatfreie Kunstharzkitt ist elektrisch ableitfähig.

AUFBAU KUNSTHARZKITT

Der Kunstharzkitt **CHEMOKITT FU 1320** besteht aus dem Füllstoff **CHEMOKITT FU FILLER 1320** und der Lösung **CHEMOKITT FU SOLUTION 1**.

ANWENDUNGSGEBIETE

CHEMOKITT FU 1320 eignet sich als Verlege- und Verfugekitt für Platten, Steine und Formteile aus säurefester Keramik, Kohlenstoff- oder Graphitmaterial. **CHEMOKITT FU 1320** eignet sich insbesondere bei hohen chemischen Belastungen durch Säuren, auch Flusssäure, starken Laugen und organischen Lösemitteln, bei gleichzeitig hoher Temperaturbeanspruchung.

Hauptanwendungen sind Plattenbeläge und Ausmauerungen in Apparaten der chemischen Industrie, in der Abwasser- und Prozesswasseraufbereitung, in der Phosphorsäure- und Schwefelsäureindustrie, in der Rauchgasreinigung sowie Neutralisations- und Beizanlagen. Weiterhin ist der Einsatz in Bereichen mit geforderter elektrischer Ableitfähigkeit (Explosionsgefahr) möglich.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Herausragende chemische Beständigkeit, insbesondere gegen Flusssäure, starke Laugen, Lösemittel und andere Organische Verbindungen
- Hohe Temperaturbeständigkeit

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Die Konstruktionen müssen den Anforderungen der DIN EN 14879-1 entsprechen. Vor Beginn von Ausmauerungsarbeiten muss geprüft werden, ob das Bauteil im Hinblick auf Ausführung und Oberflächenvorbereitungsmaßnahmen nach DIN EN 14879-1 ausmauerungsgerecht ist.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Stahl- und Betonflächen müssen zuvor mit einer geeigneten Grundierung versehen werden. Diese wird nach dem letzten Anstrich in frischem Zustand abgesandet. Üblich ist eine Dichtschicht aus Gummi oder Kunstharzbeschichtung vorgesehen, auf der direkt mit **CHEMOKITT FU 1320** gearbeitet werden kann. Unebenheiten sollten bereits im Untergrund ausgeglichen werden.

C-STAHL

Sämtliche Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von $R_z \geq 70 \mu\text{m}$ erreicht werden.

Um eine Flugrostbildung zu vermeiden, ist die Grundierung unmittelbar nach dem Strahlen und Reinigen des Untergrunds aufzubringen oder das Bauteil muss auf eine relative Luftfeuchte $\leq 40\%$ klimatisiert werden.

BETON

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Abreißfestigkeit von mindestens $1,5 \text{ N/mm}^2$ aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen. Eine mechanische Behandlung durch Strahlen mit festen Strahlmitteln, Wasserhöchstdruckstrahlen oder Kugelstrahlen ist empfehlenswert. Nach dem Fräsen, Flammstrahlen oder Abstemmen ist Strahlen ebenfalls erforderlich.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Die genannten klimatischen Bedingungen müssen während der Durchführung der Oberflächenvorbereitung als auch während der Ausmauerungsarbeiten eingehalten und entsprechend der DIN EN 14879-6 geprüft und dokumentiert werden.

Klimabedingungen	Kennwert
Relative Luftfeuchte	$\leq 85\%$
Oberflächentemperatur	$\geq +10^\circ\text{C}$ bis $+35^\circ\text{C}$
Verarbeitungstemperatur	$+10^\circ\text{C}$ bis $+30^\circ\text{C}$
Taupunktabstand	min. 3K

VERARBEITUNG

Die Durchführung der Ausmauerungsarbeiten darf nur dann vorgenommen werden, wenn die Anforderungen der Punkte „Oberflächenvorbereitung“ und „Klimabedingungen“ erfüllt sind.

CHEMOKITT FU 1320 wird auf abgestreute Grundierungen, Kunstharzbeschichtungen, Gummierungen oder Keramik mit einer Mörtelkelle appliziert. Eine direkte Verlegung auf metallischen oder mineralischen Untergrund ist nicht möglich. Die Verlegung der Platten oder Steine erfolgt möglichst lunkerfrei, sowohl vollsatt als auch hohlfugig. Zum Schutz von Gummierungen wird in der Regel ein Vorspachtel zur Vermeidung mechanischer Beschädigungen dünn appliziert. Der Füllstoffanteil des Mischungsverhältnisses kann um max. 10% Füllstoffanteil reduziert werden.

Bei einer Verfugung von in Zement- oder Wasserglaskitt hohlfugig verlegter Keramik ist ein Absäuern der offenen Fugen mit 10% -iger Salzsäure oder 20% -iger alkoholischer Schwefelsäure erforderlich.

CHEMOKITT FU 1320

ARBEITSGERÄTE

- Mischgerät (max. 300 U/min.)
- Mess- & Mischgefäße
- Pinsel, Bürste
- Mörtelkelle
- Verfugewerkzeug, ggf. Fugenspritze
- PSA (Schutzbrille, Arbeitshandschuhe usw.)

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die **CHEMOKITT FU SOLUTION 1** in einem Mischgefäß vorlegen und den **CHEMOKITT FU FILLER 1320** im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und anschließend mischen. Das Mischen der Komponenten muss voll-ständig und gründlich erfolgen. Wand und Boden der Mischgefäße sind beim Mischvorgang mit einzubeziehen. Die Mischdauer beträgt mindestens drei Minuten und ist erst dann beendet, wenn eine homogene Mischung vorliegt.

Wird die **CHEMOKITT FU SOLUTION 1** aus Fässern abgefüllt, ist vor jeder Entnahme ein Aufrühren erforderlich. Das Aufrühren erfolgt mittels Fass-Rollbock.

Produkt	Gew.-Teile	Vol.-Teile
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	100	2,00
CHEMOKITT FU FILLER 1320	400	7,00

VERBRAUCH

Vollsatte Verlegung (Lagerfuge 5 mm /Stoßfuge 5-7 mm)

Material	Maße [mm]	Verbrauch [kg/m ²]
Platten	240 x 115 x 20	ca. 17
Platten	240 x 115 x 40	ca. 22
Steine	240 x 115 x 65	ca. 27
Steine	240 x 115 x 80	ca. 30

TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
CHEMOKITT FU 1320	ca. 70	ca. 40	ca. 20

AUSHÄRTUNG (20°C)

Produkt	Zeit
Begehbar	ca. 24 h
Chemisch Belastbar	ca. 7 Tage

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

PRÜFUNG

Die Auskleidung wird gemäß DIN EN 14879-6 durch Inaugenscheinnahme mit normalsichtigem Auge untersucht. Die Ausmauerung darf keine Mängel (z.B. Spalten, Löcher, Unebenheiten, Risse oder mechanische Beschädigungen) aufweisen, die die Schutzwirkung der Ausmauerung beeinträchtigen könnten.

REPARATUR

Die schadhaften Bereiche sind mit geeigneten Werkzeugen auszubrechen und neu zu applizieren. Dabei ist auf eine Beschädigung darunter befindlicher Grundierungen oder Dichtschichten zu achten und diese ev. ebenfalls zu erneuern. Bei Nachverfugungen beträgt die min. Fugentiefe 5 mm. Bei einem Austausch von mehrlagigen Ausmauerungen ist möglichst ein treppenförmiger Ausbruch sicher zu stellen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	20 kg	591 0070
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	200 kg	591 0071
CHEMOKITT FU FILLER 1320	25 kg	591 0020
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CHEMOKITT FU FILLER 1320	-	24 Monate
CHEMOKITT FU SOLUTION 1	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

CHEMOKITT FU 1320

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Ableitwiderstand an Erde	DIN EN ISO 1081	Ω	$\leq 10^6$
Dichte	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm ³	2,3
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm ²	70
Haftfestigkeit	DIN EN ISO 4624	N/mm ²	≥ 4
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752 (ASTM C531)	1/K	29×10^{-6}
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+180

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	CHEMOKITT FU 1320	Revision 1.04 - 02.06.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3