

## PRODUKTINFORMATION REMAFIX C

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**REMAFIX C** ist eine grau-schwarze, elektrisch leitfähige Vierkomponenten Kunstharzbeschichtung auf der Basis eines hochwertigen Epoxidharzes.

Die Verwendung speziell formulierter Härterssysteme macht es möglich, dass die Spachtelmasse feuchtigkeitsverträglich ist und auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen von +3°C aushärtet.

**REMAFIX C** gewährleistet optimale Adhäsionseigenschaften der darüber liegenden Gummiauskleidung der **CHEMOLINE** Produktreihe auf dem Betonuntergrund.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus der zweikomponentigen Grundierung **COROFLAKE EP PRIMER** und der dreikomponentigen **REMAFIX C** Spachtelbeschichtung von ca. 1 - 2 mm Trockenschichtdicke.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**REMAFIX C** ist eine speziell modifizierte Spachtelmasse zur Vorbereitung von Betonoberflächen zur anschließenden Gummierung mit TIP TOP Weichgummierungssystemen. Die Grundierung verbessert die Strukturfestigkeit des Betons und erhöht die Haftfestigkeit der Spachtelschicht zum Betonuntergrund.

Die Basisschicht wird eingesetzt, um einerseits Fehlstellen im Betonuntergrund wie z.B. Setzrisse, Auswaschungen, Erosionen, Lunker und Löcher zu egalisieren und andererseits zur Generierung einer leitfähigen Unterschicht für die Prüfung auf Porenfreiheit durch Funkeninduktionsprüfung.

Die mit **REMAFIX C** vorbehandelten Flächen können problemlos mit **CHEMOLINE** Gummierungswerkstoffen gummiert werden. Der Gummierungsaufbau entspricht, einschließlich der Grundierung, dem für Stahloberflächen.

### EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf Beton
- Gute Verarbeitbarkeit
- Elektrisch Leitfähig

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm<sup>2</sup> aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Die Grundierung **COROFLAKE EP PRIMER** wird mit einem Airless-Spritzgerät oder durch Rollen aufgetragen. Anschließend wird die Spachtelschicht **REMAFIX C** mit einer Glättkelle homogen aufgespachtelt.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

**COROFLAKE EP PRIMER COMP. B** im angegebenen Mischungsverhältnis zu **COROFLAKE EP PRIMER COMP. A** zugeben und gründlich (ca. 3 min) mischen. Für die Spachtelschicht **REMAFIX C** ist das Harz-Härter-Gemisch im angegebenen Mischungsverhältnis mit Füllstoff **CARBON FILLER** zu füllen und mit einem langsam laufenden Rührwerk (200 U/min.) zu mischen bis eine homogene Mischung entstanden ist.

Grundierung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE EP PRIMER COMP. A</b>	100	100
<b>COROFLAKE EP PRIMER COMP. B</b>	50	53,8

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE EP PRIMER COMP. A</b>	100	100
<b>COROFLAKE EP PRIMER COMP. B</b>	50	53,8
<b>CARBON FILLER</b>	240	459

### VERBRAUCH

Schicht	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]
Grundierung	ca. 300
<b>REMAFIX C</b> (fertige Mischung)	ca. 1500*

\*Verbrauch für 1 mm

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
<b>COROFLAKE EP PRIMER</b>	ca. 50	ca. 35	ca. 20
<b>REMAFIX C</b>	ca. 50	ca. 35	ca. 20

## REMAFIX C

### ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
COROFLAKE EP PRIMER	ca. 12	ca. 7
REMAFIX C	ca. 8	ca. 7

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
CARBON FILLER	25 kg	590 9120
COROFLAKE EP PRIMER COMP. A	14 kg	590 1790
COROFLAKE EP PRIMER COMP. B	7 kg	590 1800
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
CARBON FILLER	-	24 Monate
COROFLAKE EP PRIMER COMP. A	5 - 25°C	12 Monate
COROFLAKE EP PRIMER COMP. B	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Durchgangswiderstand	DIN IEC 93	Ω	1 x 10 <sup>4</sup>
Härte Shore D	DIN ISO 7619 (ASTM D2240)	-	> 60*
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm <sup>2</sup>	1,5***

\* nach 2 Tagen Härungszeit bei +20°C \*\*\* Abhängig von der Betonfestigkeit

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	REMAFIX C	Revision 1.06 - 17.11.2022
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2