

PRODUKTINFORMATION LINING 74 BETON

PRODUKTBESCHREIBUNG

LINING 74 ist eine Glasmatten verstärkte Laminatbeschichtung auf der Basis zweier chemisch und thermisch hochbeständigen Vinylesterharze. Durch seine sehr guten mechanischen Eigenschaften kann **LINING 74** gemäß den DIBt Bau- und Prüfgrundsätzen Risse im Beton bis 0,2 mm überbrücken.

BESCHICHTUNGSaufbau

Die Laminatbeschichtung besteht aus einer zweikomponentigen Grundierung **LINING 74 BASE COAT**, der dreikomponentigen **LINING 74** Basisschicht, der zweikomponentigen **LINING 74** Laminatschicht mit zwei 450 g/m² Glasfasermatten sowie einem 26 g/m² C-Glasvlies und der zweikomponentigen **LINING 74** Versiegelung. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke richtet sich nach der vorliegenden chemischen und thermischen Beanspruchung und beträgt ca. 3,0 - 4,0 mm.

ANWENDUNGSGEBIETE

Das Beschichtungssystem **LINING 74** ist für den Schutz von Betonbehältern, Auffangwannen und Säuretassen gegenüber organischen- und anorganischen Säuren, oxidierenden Säuren, Laugen und den meisten organischen Lösemitteln bestens geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Dauertemperaturbeständigkeit bis +80°C (Flüssigkeiten)
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Rissüberbrückende Eigenschaften
- Sehr gute Haftung auf Beton
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Gute Rissüberbrückungseigenschaften

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Beton, Estrich oder Putz. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Zusätzlich ist die DIN 1045 ist zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die Oberfläche des Betons ist durch geeignete Maßnahmen so vorzubereiten, dass sie trocken, öl- und staubfrei ist und eine Zugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² und eine Druckfestigkeit von mindestens 25 N/mm² aufweist. Die Restfeuchte im Beton darf 4% nicht übersteigen.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Auf die grundierte Oberfläche wird die **LINING 74** Basisschicht ca. 1,0 - 1,5 mm dick mit einer Glättkelle aufgespachtelt und sofort die erste 450 g/m² Glasmatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Auf die noch nicht ausgehärtete Schicht wird die zweite 450 g/m² Glasmatte aufgelegt, mit Harzlösung getränkt und ebenfalls mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Zur Vermeidung von vorstehenden Glasfasern wird ein 26 g/m² C-Glasvlies als Abdeckung mit einer Laminierrolle eingearbeitet. Abschließend werden 2 Schichten der **LINING 74** Versiegelung blasenfrei aufgerollt. Der 2. Versiegelung werden ca. 5 % **THIN FILM CURING AGENT** hinzugegeben. Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

Hinweis: Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

Die Grundierungs- und Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Grundierung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 BASE COAT	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2

Basisschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 BASE COAT	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2
FILLER F1	200	187

1. Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 BASE COAT	100	100
HÄRTER No. 1 KLAR	2	2

2. Laminatschicht	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 RESIN	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2,1

1. Versiegelung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 RESIN	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2,1

2. Versiegelung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
LINING 74 RESIN	100	100
HARDENER No. 1 CLEAR	2	2,1
THIN FILM CURING AGENT	5	6,3

LINING 74 BETON

VERBRAUCH

Schicht	Produkt	Verbrauch [g/m ²]
Grundierung	LINING 74 BASE COAT	ca. 300
Basisschicht	LINING 74 BASE COAT	ca. 1000
	FILLER F1	ca. 2000
1. Laminat-schicht	LINING 74 BASE COAT	ca. 1000
	1 x Glasmatte 450 g/m ²	ca. 500
2. Laminat-schicht	LINING 74 RESIN	ca. 1000
	1 x Glasmatte 450 g/m ²	ca. 500
	1 x C-Glasvlies 26 g/m ²	ca. 30
1. Versiege-lung	LINING 74 RESIN	ca. 200
2. Versiege-lung	LINING 74 RESIN	ca. 200
	THIN FILM CURING AGENT	ca. 10

TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
LINING 74 BASE COAT	ca. 90	ca. 60	ca. 30
LINING 74 RESIN	ca. 90	ca. 60	ca. 30

ÜBERARBEITUNGSZEITEN (20°C)

Produkt	Min. [h]	Max. [Tage]
LINING 74 BASE COAT	ca. 4	ca. 3
LINING 74 RESIN	ca. 4	ca. 3

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
C-Glasvlies - 26 g/m ²	250 m ²	590 9800
E-Glasmatte - 450 g/m ²	5 m ²	590 0253
E-Glasmatte - 450 g/m ²	20 m ²	590 0260
E-Glasmatte - 450 g/m ²	50 m ²	590 0277
FILLER F1	25 kg	591 0140
HARDENER No. 1 CLEAR	0,1 kg	590 0181
HARDENER No. 1 CLEAR	0,4 kg	590 0019
LINING 74 BASE COAT	5 kg	590 0404
LINING 74 BASE COAT	20 kg	590 0105
LINING 74 RESIN	5 kg	590 0387
LINING 74 RESIN	20 kg	590 0026
SOLVENT F12	4 kg	590 0095
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611
THIN FILM CURING AGENT	0,75 kg	590 0214

LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertem-peratur	Lagerzeit
FILLER F1	-	24 Monate
HARDENER No. 1 CLEAR	5 - 20°C	12 Monate
LINING 74 BASE COAT	5 - 20°C	6 Monate
LINING 74 RESIN	5 - 20°C	6 Monate
SOLVENT F12	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate
THIN FILM CURING AGENT	5 - 20°C	12 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

LINING 74 BETON

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Druckfestigkeit (Laminatschicht)	DIN EN ISO 604 (ASTM D695)	N/mm ²	65
E-Modul (Biegeversuch)	DIN EN ISO 178 (ASTM D790)	N/mm ²	6000 - 8000
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	≥ 35
Min. Haftfestigkeit Beton	DIN EN ISO 4624 (ASTM D7234)	N/mm ²	1,5*
Viskosität (Harzlösung)	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	425 ± 125
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	27-30 x 10 ⁻⁶
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM D638)	N/mm ²	50
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+80

* Abhängig von der Betonfestigkeit

Hinweis: Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany
Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: info@tiptop-elbe.de | Internet: www.tiptop-elbe.com

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	LINING 74 BETON	Revision 1.03 - 22.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 3/3