

## PRODUKTINFORMATION COROFLAKE CERAMIC TC

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**COROFLAKE CERAMIC TC** ist eine Zweikomponenten, hoch abriebfeste Polymerdeckbeschichtung auf der Basis eines flexibilisierten Vinylesterharzes. Die Beschichtung ist für Anlagen und Behälter konzipiert, in denen neben der chemischen und thermischen Belastung ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt. Durch den Einsatz spezieller keramischer Füllstoffe entsteht eine mattierte, hoch abrasionsbeständige und mit Antihafteigenschaften ausgestattete dunkelgraue Oberfläche.

### BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Die Beschichtung besteht aus dem zweikomponentigen **COROFLAKE CERAMIC TC** Top Coat. Die auszuführende Gesamttrockenschichtdicke beträgt ca. 500 µm.

### ANWENDUNGSGEBIETE

**COROFLAKE CERAMIC TC** wird als Top Coat zur Erhöhung der Abriebfestigkeit auf Polymerbeschichtungen auf Basis von Vinylesterharzen appliziert.

**COROFLAKE CERAMIC TC** wird vor allem in Prozessanlagen der chemischen Industrie und in Rauchgasreinigungsanlagen eingesetzt, in denen ein hoher Abrieb durch Feststoffe auftritt. Durch seine niedrige Oberflächenspannung werden gleichzeitig Anbackungen und Ablagerung von Feststoffen vermieden.

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Abriebfestigkeit
- Antihafte Wirkung gegenüber Anbackungen
- Gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Polymerbeschichtungen auf der Basis von Vinylesterharzen
- Verarbeitung durch Spritzen

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Beschichtungen auf Basis von Novolac Vinylesterharzen. Die zu beschichtenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Die zuvor applizierten Beschichtungen können ohne Oberflächenvorbereitung direkt überbeschichtet werden. Voraussetzung ist, dass diese Beschichtung erst vor max. 72 Stunden aufgebracht wurde. Sollte dieser Zeitintervall überschritten werden, muss die beschichtete Oberfläche durch anstrahlen aufgeraut werden.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Beschichtung sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Beschichtungsstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Vor dem Einsatz des Produktes ist stets die Verarbeitungsanweisung zu beachten.

Die **COROFLAKE CERAMIC TC** Deckschicht wird nur mittels Airless-Spritzverfahren aufgetragen. Angeschliffene Flächen müssen anschließend generell mit **SOLVENT F12** gereinigt werden.

**Hinweis:** Während der Beschichtungsarbeiten ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung unbedingt zu vermeiden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNISS

Die Beschichtungsmaterialien werden in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Beschichtung	Gew.-Teile	Vol.-Teile
<b>COROFLAKE CERAMIC TC</b>	100	100
<b>HARDENER No. 1 CLEAR</b>	2	2,8

### VERBRAUCH

Produkt	Dicke [µm]	Verbrauch [g/m²]
<b>COROFLAKE CERAMIC TC</b>	ca. 400 - 600	ca. 1000 - 1200

Die Angaben zum Verbrauch entsprechen einem Mittelwert bei Spritzapplikationen. Der tatsächliche Verbrauch ist abhängig von der Objektgeometrie und der Applikationsweise. Er kann daher variieren.

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
<b>COROFLAKE CERAMIC TC</b>	ca. 90	ca. 60	ca. 30

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit, einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

## COROFLAKE CERAMIC TC

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
COROFLAKE CERAMIC TC	5 kg	590 2285
COROFLAKE CERAMIC TC	20 kg	590 2280
HARDENER No. 1 CLEAR	0,1 kg	590 0181
HARDENER No. 1 CLEAR	0,4 kg	590 0019
SOLVENT F12	4 kg	590 0095
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lager-temperatur	Lagerzeit
COROFLAKE CERAMIC TC	5 - 20°C	4 Monate
HARDENER No. 1 CLEAR	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT F12	5 - 20°C	12 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	ASTM D4060	mg	49
Dichte (Mischung)	DIN EN ISO 2811 (ASTM D1475)	g/cm <sup>3</sup>	1,45 ± 0,02
E-Modul (Biegeversuch)	DIN EN ISO 178 (ASTM D790)	N/mm <sup>2</sup>	3000 ± 500
Härte Barcol	DIN EN 59 (ASTM D2583)	-	> 30
Min. Haftfestigkeit Stahl	DIN EN ISO 4624 (ASTM D4541)	N/mm <sup>2</sup>	7
Prüfspannung (frühestens nach 24 Stunden)	DIN EN 14879-2	kV / 100µm DFT	0,5
Viskosität	DIN EN ISO 2555 (ASTM D2196)	mPa·s	3080 ± 250
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2 (ASTM C531)	1/K	27-30 x 10 <sup>-6</sup>
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527 (ASTM D638)	N/mm <sup>2</sup>	48
Max. Einsatztemperatur bei Flüssigkeiten	-	°C	+75
Max. Einsatztemperatur trocken (Rauchgase)	-	°C	+180

**Hinweis:** Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	COROFLAKE CERAMIC TC	Revision 1.02 - 10.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2