

## PRODUKTINFORMATION

### REMAFIX 111

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

REMAFIX 111 ist eine Zweikomponenten, lösemittelfreie, mit speziellen Füllstoffen hoch gefüllte graue Spachtelmasse auf der Basis eines chemisch und thermisch hochbeständigen Epoxidharzes.

#### PRODUKTAUFBAU

REMAFIX 111 besteht aus der REMAFIX 111 COMP. A und der REMAFIX 111 COMP. B. Eine Grundierung ist nicht erforderlich.

#### ANWENDUNGSGEBIETE

REMAFIX 111 ist eine korrosionsbeständige Reparaturmasse für den Ausgleich von Fehlstellen im Metalluntergrund unter Hart- und Weichgummierungen bzw. Wiederherstellung von schadhafte metallischen Oberflächen. Die Anwendung im Autoklaven unter vulkanisierten Gummierungen ist kurzzeitig bis +140°C möglich. REMAFIX 111 eignet sich auch zum fixieren von Hartgummiplatten auf Flanschverbindungen.

#### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Härte
- Gute chemische Beständigkeit
- Sehr gute Haftung auf Stahlflächen
- Unter Gummierungen mit Vulkanisation im Autoklaven (140°C) einsetzbar
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Eignet sich zum fixieren von Hartgummiplatten auf Flanschverbindungen
- Lösemittelfrei

#### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

#### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Nichteisenmetallen, Gusswerkstoffen, unlegiertem oder austenitischem Stahl.

#### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu reparierende Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von  $R_z \geq 70 \mu\text{m}$  erreicht werden.

#### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Reparatur sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Reparaturwerkstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

#### VERARBEITUNG

Die abgewogenen Komponenten müssen mit einem Spachtel solange gemischt werden, bis eine homogene und farblich einheitliche Masse vorliegt. Danach die Masse lunkerfrei in die Reparaturstelle einbringen und möglichst glatt abziehen. Die maximale Dicke des Auftrages sollte 10 mm nicht überschreiten. Ansonsten ist mehrlagig aufzutragen. Nach 24 Stunden kann die erhärtete Masse maschinell bearbeitet werden. Vor dem Auftragen von Gummierungen ist ein oberflächiges Aufrauen des Spachtels erforderlich.

Ein großflächiger Ausgleich mit relativ hohen Schichtdicken sollte möglichst vermieden werden. Hier sollte ein schichtenweiser Aufbau erfolgen. Bei großflächiger Anwendung ist TIP TOP zu kontaktieren.

#### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

REMAFIX 111 wird in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert. Ansonsten ist ein Abwiegen erforderlich. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten.

Produkt	Gew.-Teile
REMAFIX 111 COMP. A	300
REMAFIX 111 COMP. B	200

#### VERBRAUCH

Produkt	Dicke [mm]	Verbrauch [g/m²]
REMAFIX 111	1	ca. 2000

#### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
REMAFIX 111	ca. 60	ca. 40	ca. 20

#### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT T-200** zu reinigen.

## REMAFIX 111

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
REMAFIX 111 COMP. A	0,60 kg	525 1211
REMAFIX 111 COMP. B	0,40 kg	525 1221
REMAFIX 111 COMP. A	9 kg	525 1230
REMAFIX 111 COMP. B	6 kg	525 1240
SOLVENT T-200	4 kg	590 0610
SOLVENT T-200	8 kg	590 0611

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
REMAFIX 111 COMP. A & B	5 - 25°C	24 Monate
SOLVENT T-200	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Polymerbasis	-	-	Epoxidharz
Abrieb	DIN 53754	g	0,093
Dichte REMAFIX 111 COMP. A	DIN EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	1,95
Dichte REMAFIX 111 COMP. B	DIN EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	1,90
Mischdichte REMAFIX 111	DIN EN ISO 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	1,91
Farbe	-	-	Grau
Härte Shore D	DIN ISO 48-4	-	80
Max. Einsatztemperatur	-	°C	-40 bis +140

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	REMAFIX 111	Revision 1.06 - 22.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2