

## PRODUKTINFORMATION REMAFIX H

### PRODUKTBESCHREIBUNG

REMAFIX H ist ein anthrazitfarbener, reaktionshärtender, lösemittelfreier Reparaturkitt auf der Basis eines Epoxidharzes.

### PRODUKTAUFBAU

REMAFIX H besteht aus der REMAFIX H COMP. A und der REMAFIX H COMP. B.

### ANWENDUNGSGEBIETE

REMAFIX H ist anwendbar für Reparaturflächen bis max. 100 mm Durchmesser. Größere Flächen sind mit vulkanisierten Hartgummiplatten und REMAFIX H zu reparieren. Ein weiteres Anwendungsgebiet ist die Hartgummierung von Flanschen auf Baustellen. Hierbei werden vorgeschchnittene vulkanisierte Hartgummiringe oder Hartgummisegmente auf die Flanschfläche appliziert.

### ZULASSUNGEN

REMAFIX H hat eine Zulassung für Kerntechnische Anlagen nach AVS D 6.1/50 Rev. A

### EIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung
- Lösemittelfrei
- Gute Verarbeitbarkeit

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Angaben zur chemischen Beständigkeit erhalten Sie auf Anfrage.

### UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Nichteisenmetallen, Gusswerkstoffen, unlegiertem oder austenitischem Stahl. Die zu gummierenden Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein.

### OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu reparierende Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Alle Verunreinigungen, auch visuell nicht feststellbare, müssen entsprechend der DIN TR 55684 bzw. der DIN EN ISO 8502 entfernt werden.

Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden und einen Oberflächenvorbereitungsgrad von mindestens SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 (SSPC-SP 10, NACE No. 2) aufweisen sowie dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Es muss eine Mindestrautiefe von  $R_z \geq 60 \mu\text{m}$  erreicht werden.

### KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Reparatur sind die von TIP TOP festgelegten Mindest- und Höchsttemperaturen des Untergrunds und der Reparaturwerkstoffe einzuhalten. Um Kondensatbildung zu vermeiden, müssen alle Oberflächen auf einer Temperatur von mindestens 3K über dem Taupunkt gehalten werden.

### VERARBEITUNG

Die Anwendung setzt eine Umgebungstemperatur von +15°C bis +45°C voraus. Bei niedrigerer Temperatur erhärtet die Paste nur sehr langsam oder unter Umständen nur unvollständig.

Unmittelbar vor Gebrauch sind gleiche Gewichtsanteile der REMAFIX H COMP. A & B sorgfältig und ohne Lufteinschlüsse zu einer homogenen, spachtelfähigen Masse zu vermischen. Bei zu kühler Lagerung kann es erforderlich sein, die REMAFIX H COMP. A in einem Wasserbad oder anderen Wärmequelle bei +40 bis 60°C zu erwärmen.

Die verarbeitungsfähige Paste ist mittels Spachtel auf die vorbereiteten Flächen zu applizieren. Das Aushärten erfolgt nach ca. 8 – 10 Stunden bei +25°C. Durch eine thermische Behandlung (Warmluft oder Heizstrahler bei ca. +60°C) kann die Aushärtzeit deutlich verringert werden. Nach dem Aushärten der Reparaturstelle kann diese z. B. durch Schleifen nachbearbeitet werden.

### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

REMAFIX H wird in Mischeinheiten auf die Baustelle geliefert, so dass ein Abwiegen oder Abmessen der einzelnen Komponenten entfallen kann. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verarbeiten

Produkt	Gew.-Teile
REMAFIX H COMP. A	100
REMAFIX H COMP. B	100

### VERBRAUCH

Produkt	Dicke [mm]	Verbrauch [g/m²]
REMAFIX H	1	ca. 2000

### TOPFZEITEN [min]

Produkt	15°C	20°C	30°C
REMAFIX H	-	ca. 30	-

### REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit SOLVENT CF-CE zu reinigen.

### PRÜFUNG AUF POREN UND RISSE

Die Prüfung auf Porenfreiheit erfolgt gemäß DIN EN 14879-4 mit einem Hochspannungsprüfgerät. Zur Porenprüfung dürfen nur die Hochspannungsprüfgeräte von Elmed Modell Iso-test II RT oder P sowie die Wegener Prüfpistolen Modell WEG 20/22/100 verwendet werden. Die Prüfspannung ist analog der reparierten Hartgummierung einzustellen.

## REMAFIX H

### SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten.

### GEBINDE

Die Produkte werden in folgenden Standard-Gebinden geliefert:

Produkt	Gebinde	Artikel Nr.
REMAFIX H COMP. A & B	1 kg (je 0,5 kg)	525 0563
SOLVENT CF-CE	10 l	595 9163

### LAGERUNG

Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Folgende Lagerzeiten sind zu beachten:

Produkt	Lagertemperatur	Lagerzeit
REMAFIX H COMP. A & B	5 - 25°C	12 Monate
SOLVENT CF-CE	5 - 25°C	60 Monate

Bei Überschreitung der Lagerzeiten müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind gut verschlossen zu halten und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die flüssigen Produkte sind frostfrei zu lagern. Zusätzlich ist die DIN 7716 zu beachten.

Technische Daten	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Polymerbasis	-	-	Epoxidharz
Farbe	-	-	Anthrazit
Dichte	-	g/cm <sup>3</sup>	1,85 ± 0,02
Härte Shore D	DIN ISO 48-4	-	80 ± 5

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabanfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH | Heuweg 4 | 06886 Wittenberg / Germany  
 Telefon: +49 (0) 3491 635 50 | E-Mail: [info@tiptop-elbe.de](mailto:info@tiptop-elbe.de) | Internet: [www.tiptop-elbe.com](http://www.tiptop-elbe.com)

TIP TOP Oberflächenschutz Elbe GmbH	REMAFIX H	Revision 1.03 - 22.03.2021
Ersetzt alle früheren Ausgaben	PRODUKTINFORMATION	Seite: 2/2