



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

PRODUKTINFORMATION

PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN

PRODUKTBESCHREIBUNG

PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN ist eine vorvulkanisierte, zweischichtige Weichgummierung mit einer glänzenden und glatten Oberfläche auf Basis von Brombutylkautschuk (BIIR), die unmittelbar nach der Applikation voll belastet werden kann.

ANWENDUNGSGEBIETE

PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN wird für die Baustellengummierung von chemikalienbelasteten Stahl- und Betonbauteilen eingesetzt, bei denen Anbackungen ein Problem darstellt. Die Anwendungsgebiete erstrecken sich von der Chemie-, Chlor-, Düngemittel-, Stahl- & stromerzeugenden Industrie über die Erzaufbereitung bis hin zum Umweltschutz. Typische Anwendungsbeispiele sind die Auskleidungen von Lager- & Rührwerksbehälter, Eindickern, Rohrleitungen sowie Prozesstanks.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute chemische Beständigkeit gegen Mineralsäuren, Basen, polare Lösungsmittel und Salzlösungen
- Die glänzende und glatte Oberfläche verringert die Gefahr von Materialablagerungen
- Volle Beanspruchung unmittelbar nach der Verarbeitung
- Applikation auf Stahl- und Betonbauteilen
- Baustellengummierung

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Anfragen zur chemischen Beständigkeit können an awt@tiptop-elbe.de gestellt werden.

UNTERGRUND

Untergrund sind Bauteile aus Nichteisenmetallen, Gusswerkstoffen, unlegiertem oder austenitischem Stahl, Beton, Estrich oder Putz. Die Bauteile müssen entsprechend der DIN EN 14879-1 konstruiert und gefertigt sein. Der Untergrund muss während der Verarbeitung trocken bleiben.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

STAHL

Die DIN EN 14879-1 sowie die TIP TOP Spezifikation „Korrosionsschutz von metallischen Bauteilen“ ist zu berücksichtigen. Unlegierter Stahl muss entsprechend der DIN EN ISO 12944-4 metallisch blank gestrahlt werden, einen Vorbereitungsgrad von SA 2½ nach DIN EN ISO 8501-1 aufweisen und dem Rauheitsgrad „Mittel (G)“ nach der DIN EN ISO 8503-2 entsprechen. Eine Mindestrautiefe von $Rz \geq 50 \mu\text{m}$ ist erforderlich. Nach dem Strahlen muss eine Neubildung von Rost durch geeignete Maßnahmen (z.B. Grundieren) verhindert werden.

BETON | ESTRICH

Die DIN EN 14879-1 sowie die TIP TOP Spezifikation „Anforderungen an Betonbauwerke und zementgebundene Untergünde“ ist zu berücksichtigen. Der Untergrund muss durch geeignete Maßnahmen so vorbereitet werden, dass er trocken, frei von Zementschlämmen, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefehlstellen sowie trennend wirkenden Substanzen ist. Die Restfeuchte zementärer Untegründe darf 4% nicht überschreiten. Der Untergrund wird in der Regel mit einem leitfähigen Epoxidharzspachtel (**REMAFIX C**) ca. 1-3 mm abgespachtelt.

KLIMATISCHE BEDINGUNGEN

Während der Verarbeitung ist eine direkte oder indirekte Sonneneinstrahlung zu vermeiden und die in der Verarbeitungsvorschrift festgelegten klimatischen Bedingungen sind einzuhalten. Um eine Kondensatbildung zu vermeiden, muss ein Taupunktabstand von min. 3K eingehalten werden. Die Materialien dürfen bei der Verarbeitung nie kälter als die Umgebungstemperaturen am Arbeitsplatz sein.

KLEBSTOFFSYSTEM

PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN wird mit **PRIMER PR 304** in Kombination mit **CEMENT BC 3004** mit 4% **HARDENER E-40** auf Stahl / Beton verklebt.

PRODUKTINFORMATION PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN

APPLIKATIONSMETHODE | VERBRAUCH | ABLÜFTZEITEN

Anstrich	Produkt	Applikation	Verbrauch	Min. Ablüftzeit	Max. Ablüftzeit
1. Anstrich Stahl	PRIMER PR 304	Rollen / Streichen	ca. 200 g/m ²	2 h	7 d
2. Anstrich Stahl	CEMENT BC 3004	Streichen / Rollen	ca. 200 g/m ²	2 h	7 d
3. Anstrich Stahl	CEMENT BC 3004	Streichen	ca. 200 g/m ²	30 min	2 h
1. Anstrich Gummi	CEMENT BC 3004	Streichen	ca. 200 g/m ²	30 min	1 h

Vor dem Einsatz der Produkte ist stets die aktuelle Verarbeitungsanweisung zu beachten. Die angegebenen Ablüftzeiten gelten für einen Temperaturbereich von +20°C bis +25°C.

REINIGUNG

Die gesamte Ausrüstung ist unmittelbar nach dem Gebrauch mit **SOLVENT CF-CE** zu reinigen. Die Reinigung der Ausrüstung sollte in einem gut gelüftetem Bereich erfolgen.

VULKANISATION

Ort	Vulkanisation
Baustelle	Aufgrund der im Werk bereits erfolgten Vulkanisation ist keine thermische Nachbehandlung mehr nötig

PORENPRÜFUNG

Die Prüfung auf Porenfreiheit erfolgt gemäß DIN EN 14879-4. Es dürfen nur die Elmed Hochspannungsprüfgeräte Isotest IIRT, Isotest 3P oder Isotest Inspect 35 sowie die Wegener Prüfpistolen WEG 20, WEG 22 oder WEG 100 verwendet werden. Mehrfachprüfungen können die Durchschlagfestigkeit der Werkstoffe vermindern und müssen durch Reduzierung der Prüfspannung um min. 1 kV/mm berücksichtigt werden. Bei bereits in Betrieb gewesenen Auskleidungen bedarf es besonderer Vereinbarungen.

PERFORMANCELINE CHEMO 4	Prüfspannung	Max. Prüfspannung
vulkanisiert	4,0 kV/mm	20,0 kV

LIEFERFORM | MINDESTHALTBARKEIT

Produktname	Gebinde	Artikel Nr.	Lagertemperatur	Mindesthaltbarkeit
CEMENT BC 3004	0,7 kg	525 4088	5 - 25°C	24 Mon
CEMENT BC 3004	4,5 kg	525 4095	5 - 25°C	24 Mon
CEMENT BC 3004	9 kg	525 4143	5 - 25°C	24 Mon
CEMENT BC 3004	18 kg	525 4130	5 - 25°C	24 Mon
CEMENT BC 3004	190 kg	525 4105	5 - 25°C	24 Mon
HARDENER E-40	30 g	525 1067	5 - 25°C	24 Mon
PRIMER PR 304	0,75 kg	525 4112	5 - 25°C	12 Mon
PRIMER PR 304	10 kg	525 4150	5 - 25°C	12 Mon
SOLVENT CF-CE	10 l	595 9163	5 - 25°C	60 Mon

Abmessungen	Artikel-Nr. (DIN*)	Artikel-Nr. (MIN)	Lagertemperatur	Mindesthaltbarkeit
3 mm x 1100 mm x 10000 mm	521 5000	-	≤ +30°C	36 Mon
4 mm x 1100 mm x 10000 mm	521 5005	-	≤ +30°C	36 Mon
5 mm x 1100 mm x 10000 mm	521 5010	-	≤ +30°C	36 Mon
6 mm x 1100 mm x 10000 mm	521 5015	-	≤ +30°C	36 Mon

* Toleranzen gemäß DIN EN 14879-4

PRODUKTINFORMATION

PERFORMANCELINE CHEMO 4 CN

LIEFERFORM | MINDESTHALTBARKEIT

Die Gummibahnen werden in PE-Folie auf Papphülsen gewickelt und freihängend in stabilen, stapelbaren Pappkartons verpackt. Die Produkte sind geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung an einem kühlen und trockenen Ort zu lagern. Bei Überschreitung der Mindesthaltbarkeit müssen die Materialien vor dem Einsatz überprüft werden. Höhere Lager- und Transporttemperaturen verkürzen die Haltbarkeit. Die Gebinde sind frostfrei und gut verschlossen zu lagern und nach jeder Entnahme wieder zu verschließen. Die DIN 7716 ist zu beachten. Informationen zur Handhabung, Lagerung & Transport sind im Sicherheitsdatenblatt zu finden.

SICHERHEITSMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Komponenten sowie die gesetzlichen Vorschriften beim Umgang mit Gefahrstoffen sind zu beachten. Es ist die vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung zu tragen. Angaben zur Entsorgung sind in den Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Produkte zu finden. Die Sicherheitsdatenblätter können auf unserer Homepage im Downloadbereich heruntergeladen werden.

PHYSIKALISCHE DATEN

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit	Kennwert
Abrieb	DIN ISO 4649 (ASTM D5963)	mm ³	≤ 320*
Dichte	DIN EN ISO 1183-1 (ASTM D792)	g/cm ³	1,25 ± 0,02
Farbe	-	-	schwarz
Max. Flächenpressung	-	N/mm ²	2
Polymerbasis	DIN ISO 1629 (ASTM D1418)	-	BIIR
Schälfestigkeit Stahl	DIN ISO 813 (ASTM D429)	N/mm	≥ 4
Shore-Härte	DIN ISO 48-4 (ASTM D2240)	Shore A	55 ± 5**
Temperaturbereich	-	°C	-40 bis +90

Die angegebenen Temperaturen sind abhängig von der vorliegenden Beanspruchung und können daher variieren.

* Vulkanisation Presse ** Vulkanisation Auma

Die Angaben dieses Datenblatts entsprechen dem im Zeitpunkt seiner Erstellung aktuellen Stand unserer Produktkenntnisse und sollen allgemein als Richtwerte über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie sind insbesondere aufgrund der Unterschiedlichkeit der möglichen Anwendungen, Verarbeitungen und örtlichen Gegebenheiten rechtlich unverbindlich und beinhalten insbesondere keine zugesicherten vertraglichen Eigenschaften. Wir empfehlen daher eine ausreichende Menge an Eigenversuchen oder eine konkrete Vorabfrage an unseren technischen Service. Änderungen, insbesondere soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Soweit Angaben dieses Datenblatts ausnahmsweise ausdrücklicher Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrags werden, dienen die in Bezug genommenen Angaben ausschließlich der Festlegung der vereinbarten Beschaffenheit des Vertragsgegenstands im Sinne des § 434 BGB und begründen keine darüber hinausgehende Beschaffenheitsgarantie im Sinne der gesetzlichen Bestimmungen.